

Basiskurs TNC-Programmierung BAS 426/BAS 530

Für Bahnsteuerungen iTNC 530/TNC 426/430

Steuerung im Kurs: Programmierplatz TNC 426 und iTNC 530

Zielgruppe:

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen

Voraussetzungen:

Kenntnisse im Fräsen nach Zeichnung, CNC-Grundkenntnisse

Schulungsziel:

Schulungsteilnehmer können nach Werkstück-Zeichnungen Programme im HEIDENHAIN-Klartext-Dialog erstellen und testen

Schulungsdauer:

4 1/2 Tage, Montag ab 8:00 Uhr bis Freitag etwa 12:00 Uhr

Teilnehmerzahl:

max. 8

Inhalt:**Basiswissen**

- Dateiverwaltung
- Werkzeugtabelle
- Datenübertragung

Bahnfunktionen

- Rechtwinklige Koordinaten
- Polarkoordinaten

Zyklen

- Bohrzyklen
- Zyklen zum Fräsen von Taschen, Zapfen und Nuten
- Zyklen zum Herstellen von Punktemustern
- SL-Zyklen
- Zyklen zur Koordinaten-Umrechnung

Programmiertechniken

- Programmteil-Wiederholung
- Unterprogrammtechnik
- Verschachtelung

Abschluss:

Gemeinsames Zertifikat der Firma DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH und der bsw gGmbH

Durchführung:

- Bildungszentrum Mylau
- Bildungszentrum Werdau
- Bildungszentrum Zwickau
- Bildungszentrum Schwarzenberg

Kontakt:

Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH
Service- und Dienstleistungszentrum Westsachsen
Netzschkauer Straße 51, 08499 Mylau
Telefon 03765 380511
Telefax 03765 380510
Internet www.bsw-ggmbh.de

**HEIDENHAIN**

Das Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft
ist autorisierter Schulungspartner der
DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH.