

Aufbaukurs TNC-Programmierung A-KON

Für Bahnsteuerungen iTNC 530/TNC 426/430

Steuerung im Kurs: Programmierplatz TNC 426 und iTNC 530

Zielgruppe:

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen

Voraussetzungen:

Teilnahme am BAS 530 bzw. BAS 426 oder Kenntnisse im Programmieren der TNC-Steuerung

Schulungsziel:

Schulungsteilnehmer erweitern und vertiefen ihre Kenntnisse in den einzelnen Themenbereichen bei der Programmierung im HEIDENHAIN-Klartext-Dialog

Schulungsdauer:

4 1/2 Tage, Montag ab 8:00 Uhr bis Freitag etwa 12:00 Uhr

Teilnehmerzahl:

max. 8

Inhalt:**Programmiertechniken**

- Unterprogramme, Programmteil-Wiederholungen
- Programm-Aufruf, Verschachtelungen

Zyklen-Anwendung

- Beim Bohren, Gewindebohren und Gewindefräsen
- Fräsen von Taschen, Zapfen und Nuten
- Konturenfräsen mit SL-Zyklen, Konturzug, Rückwärts-Programm (PGM,REV)
- Koordinaten-Umrechnungen und Sonderzyklen

Bearbeitung von Formen

- Fräsbearbeitung mit Schafffräser in mehreren Schnitten
- Koordinaten-Umrechnungen für Fräsbearbeitungen kombinieren
- Rotationssymmetrische räumliche Bearbeitungen
- Zusatz-Funktionen für das Bahnverhalten

Q-Parameter-Programmierung

- Prinzip und Funktionsübersicht
- Grundfunktionen (wenn/dann-Entscheidungen mit Q-Parametern (Sprünge) und frei definierbare Tabelle)

iTNC 530

- Vorstellung neuer Funktionen mit Zyklen wie Preset-Tabelle, PLANE-Funktionen, neue Bearbeitungszyklen 251-254, SL mit Konturformel, Rückwärts-Programm

Abschluss:

Gemeinsames Zertifikat der Firma DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH und der bsw gGmbH

Durchführung:

- Bildungszentrum Mylau
- Bildungszentrum Werdau
- Bildungszentrum Zwickau
- Bildungszentrum Schwarzenberg

Kontakt:

Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH
Service- und Dienstleistungszentrum Westsachsen
Netzschkauer Straße 51, 08499 Mylau
Telefon 03765 380511
Telefax 03765 380510
Internet www.bsw-ggmbh.de

**HEIDENHAIN**

Das Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft ist autorisierter Schulungspartner der DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH.